

G-ENERGY ANTIFREEZE HD

G-Energy Antifreeze HD - концентрат охлаждающей жидкости на основе этиленгликоля для применения в двигателях внутреннего сгорания.

Применение*:

- Тяжелонагруженные дизельные двигатели.
- Грузовые и легковые автомобили.
- Стационарные двигатели мини-электростанций.
- Специализированный продукт для применения в тяжелонагруженной технике.
- В качестве рабочей охлаждающей жидкости концентрат не используется.
- Перед использованием концентрат следует разбавлять водой от 40% до 60%.
- Оптимальная концентрация охлаждающей жидкости 50%.
- Для разбавления использовать дистиллированную или деминерализованную (фильтрованную) воду.

Преимущества:

- Лобридная технология – технология органических кислот (Organic Acid Technology).
- Содержит нитриты и молибдаты – для тяжело нагруженных двигателей (HD - Heavy Duty).
- Обеспечивает максимальную защиту от коррозии и шламо-образования.
- Не содержит аминов, фосфатов, силикатов.

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	G-Energy Antifreeze HD
Внешний вид	визуально	прозрачная жидкость пурпурного цвета
Плотность при 20° С	ASTM D1122	1,099 – 1,129 г/см ³
Температура кипения	ASTM D1120	163 °С мин.
pH	ASTM D1287	8,0 – 9,4
Резерв щелочности	ASTM D1121	3,5 мл. мин.
Температура кристаллизации, 50% об.	ASTM D 1177	- 37 °С
Вспениваемость	ASTM D 1881	150 мл/5 с, макс.
Содержание молибдатов, (Na ₂ MoO ₄)	IC	1510 – 1860 мг/л

Тест «коррозия в стекле», ASTM D1384

	Латунь	Медь	Припой	Сталь	Чугун	Алюминий
	Потеря веса, мг/пластина					
норма ASTM D3306 (макс.)	10	10	30	10	10	30
G-Energy Antifreeze HD	3	3	2	3	3	7

Тест «коррозия на горячей поверхности», ASTM D4340

	Потеря веса, мг/см ² /неделя	норма ASTM D3306
Алюминий	0,6	макс. 1,0

«Динамический тест на коррозию», ASTM D2570

	Латунь	Медь	Припой	Сталь	Чугун	Алюминий
	Потеря веса, мг/пластина ¹					
норма ASTM D3306 (макс.)	20	20	60	20	20	60
G-Energy Antifreeze HD	1	1	2	1	2	3

Тест «кавитация помпы», ASTM D2809

Алюминиевый водяной насос	рейтинг	норма ASTM D 3306
	9	мин. 8

Товарные разновидности, упаковка:

- G-Energy Antifreeze HD - концентрат охлаждающей жидкости.
- G-Energy Antifreeze HD 40 - готовая к применению охлаждающая жидкость с температурой защиты от замерзания -40°C, раствор концентрата и воды в соотношении 50/50 по объему.
- G-Energy Antifreeze HD 60 - готовая к применению охлаждающая жидкость с температурой защиты от замерзания -55°C, раствор концентрата и воды в соотношении 60/40 по объему.

Товарные варианты G-Energy Antifreeze HD, G-Energy Antifreeze HD 40 выпускаются в полиэтиленовых канистрах 10 кг, а также в стальных бочках 220 кг.

Товарные варианты G-Energy Antifreeze HD 60 выпускаются в стальных бочках 220 кг.

Соответствие стандартам:

- ASTM D6210, D3306, D4985, SAE J1034, J1038, TMC RP329.

Соответствие спецификациям:

- Caterpillar ELC (EC-1); Cummins 90T8-4; Detroit Diesel 7SE298; Freightliner 48-22880; General Motors 1825, 1899M, 6277M.

* Перед применением необходимо свериться с руководством по эксплуатации.

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001

